

BaerCoil® Vollhartmetall-Bohrgewindefräser Solid carbide drill thread milling cutters

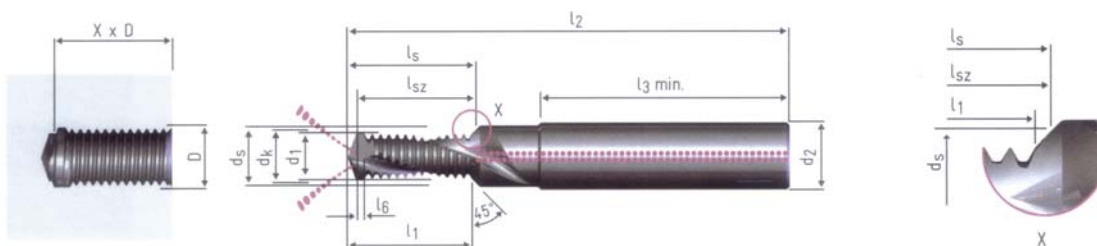
VHM-Bohrgewindefräser für Gewindeeinsätze
mit 45° Senkfase
Zylinderschaft nach DIN 6535 und zwei Rechtsspiralnuten
mit und ohne Kühlkanal



*Solid carbide drill thread milling cutter for Wire thread inserts
45° chamfer for countersinking
straight shank DIN 6535 and two right hand spiral flutes
with and without internal coolant*

M	X x D Tiefe / depth	l ₁	l ₂	l ₃ min.	d ₁	d ₂	d _s	l _s	l _{sz}	d _k	l ₆	unbeschichtet uncoated		TiCN		TiAlN (Futura)	
												No.	€ Stück / piece	No.	€ Stück / piece	No.	€ Stück / piece
M 4 x 0,7	1,5 x D	8,40	54	36,0		6,00	5,20	9,0	8,2	4,25	0,7	B400638	242,00	B410057	260,00	B410059	260,00
M 5 x 0,8	1,5 x D	10,50	62	36,0		8,00	6,30	11,2	10,3	5,20	0,8	B400639	237,00	B410058	263,00	B410060	263,00
M 4 x 0,7	2,0 x D	10,50	54	36,0		6,00	5,20	11,1	10,3	4,25	0,7	B400326	242,00	B410061	260,00	B410071	260,00
M 5 x 0,8	2,0 x D	12,90	62	36,0		8,00	6,30	13,6	12,7	5,20	0,8	B400160	237,00	B410062	263,00	B410070	263,00
M 6 x 1,0	2,0 x D	16,10	74	40,0		10,00	7,70	17,0	15,9	6,30	1,0	B400152	231,00	B410063	258,00	B410072	258,00

M	X x D Tiefe / depth	l ₁	l ₂	l ₃ min.	d ₁	d ₂	d _s	l _s	l _{sz}	d _k	l ₆	unbeschichtet uncoated		TiCN		TiAlN (Futura)	
												No.	€ Stück / piece	No.	€ Stück / piece	No.	€ Stück / piece
M 6 x 1,0	1,5 x D	12,10	74	40,0		10,00	7,70	13,0	11,9	6,30	1,0	B410079	313,00	B410080	347,00	B410084	347,00
M 8 x 1,25	1,5 x D	16,45	80	45,0		12,00	10,10	17,5	16,0	8,30	1,3	B400139	374,00	B410081	410,00	B410085	410,00
M 10 x 1,5	1,5 x D	19,80	90	45,0		14,00	12,50	21,1	19,2	10,40	1,5	B400214	437,00	B410082	475,00	B410086	475,00
M 12 x 1,75	1,5 x D	24,65	102	48,0		16,00	15,00	26,2	23,9	12,40	1,5	B400173	570,00	B410083	609,00	B410087	609,00
M 6 x 1,0	2,0 x D	16,10	74	40,0		10,00	7,70	17,0	15,9	6,30	1,0	B400508	313,00	B410160	347,00	B410165	347,00
M 8 x 1,25	2,0 x D	21,45	80	45,0		12,00	10,10	22,5	21,0	8,30	1,3	B400137	374,00	B400933	410,00	B400324	410,00
M 10 x 1,5	2,0 x D	25,80	90	45,0		14,00	12,50	27,1	25,2	10,40	1,5	B400213	437,00	B410162	475,00	B400486	475,00
M 12 x 1,75	2,0 x D	31,65	102	48,0		16,00	15,00	33,2	30,9	12,40	1,5	B400176	570,00	B410163	609,00	B410166	609,00



VHM Bohrgewindefräser

Werkzeug zur kombinierten Fertigung von Innengewinden mit Bohrung und Ansenkung. Maximale Produktivität durch Reduzierung der Nebenzeiten, da kein Werkzeugwechsel notwendig ist. Speziell zur Bearbeitung von NE-Metallen und Grauguss.

Solid carbide drill thread milling cutter

Combines drilling with thread milling and chamfering in the production of internal threads. Maximises productivity by eliminating tool changing. Particularly suitable for machining non-ferrous metal and cast iron.